

São Paulo, 30 de Setembro de 2025.

DTE/DCAT/3.2712/25.

Ao

Ministério do Desenvolvimento, Indústria, Comércio e Serviços – MDIC
Coordenação de Implementação e Fiscalização de Regimes Automotivos – COINF
Departamento de Desenvolvimento da Indústria de Alta-Média Complexidade Tecnológica – DIAM
Secretaria de Desenvolvimento Industrial, Inovação, Comércio e Serviços – SDIC.
Divisão do Regime de Autopeças Não Produzidas

Assunto: Pleito de Inclusão de Ex-Tarifário de Autopeças Não Produzidas.

Prezados Senhores,

A ABIMAQ – Associação Brasileira da Indústria de Máquinas e Equipamentos, vem solicitar à Secretaria de Desenvolvimento Industrial, Inovação, Comércio e Serviços – SDIC, a inclusão na lista de Consulta Pública para fins de Isenção do Imposto de Importação no âmbito do Regime de Autopeças Não Produzidas, de interesse da empresa **GIOBERT DO BRASIL SISTEMAS AUTOMOTIVOS LTDA.**, o item abaixo descrito:

- Código SDIC: M20-23I

NCM: 8301.60.00

Descrição do produto: Peça de metal, fabricada em Zamac (ZnAl14Cu) com dimensões de 6,7 +/- 0,05mm de diâmetro e 13,0 +/- 0,1mm de Altura, para fabricação de chave automotiva do tipo retrátil, com função de acionar o mecanismo de liberação da lâmina, com aplicação em automóveis leves e médios.

Atenciosamente,

Marcos Roberto Luccas
Coordenador de Cadastro Industrial

Paulo Sérgio Medeiros Ferreira
Gerente Depto. Análises Técnicas

P.122846/ceps/casc.

Associação Brasileira da Indústria de Máquinas e Equipamentos
Sindicato Nacional da Indústria de Máquinas

Sede: Av. Jabaquara, 2925 – CEP: 04045-902 – São Paulo – SP – Brasil
Tel.: (11) 5582-6311
www.abimaq.org.br e www.sindimaq.org.br

Unidades: Belo Horizonte – MG, Curitiba – PR, Joinville – SC, Recife – PE, Piracicaba – SP

Porto Alegre – RS, Ribeirão Preto – SP, Rio de Janeiro – RJ e São José dos Campos – SP

Escritório de Relações Institucionais – Brasília – DF

Este documento foi assinado eletronicamente por Paulo Sérgio Medeiros Ferreira e Marcos Roberto Luccas.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://assinaturas.certisign.com.br:443> e utilize o código 086D-7854-18FE-3780.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma Certisign Assinaturas. Para verificar as assinaturas clique no link: <https://assinaturas.certisign.com.br/Verificar/086D-7854-18FE-3780> ou vá até o site <https://assinaturas.certisign.com.br:443> e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 086D-7854-18FE-3780



Hash do Documento

71ED96EA85D0819463D47810B4EEC8190BF26874DC98F9A61D3F136CEAACDC61

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 30/09/2025 é(são) :

- ☒ Paulo Sergio Medeiros Ferreira (Signatário - ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DA INDÚSTRIA DE MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS) - 088.914.738-80 em 30/09/2025 16:25 UTC-03:00

Tipo: Assinatura Eletrônica

Evidências

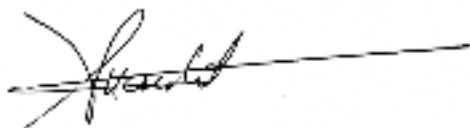
Client Timestamp Tue Sep 30 2025 16:26:18 GMT-0300 (Hora padrão de Brasília)

Geolocation Latitude: -23.6355584 Longitude: -46.6419712 Accuracy: 1353.7649332723486

IP 200.170.223.210

Identificação: Autenticação de conta

Assinatura:



Hash Evidências:

199B32AB5E1DC456E3337113F009BFDA02C46C3EE963B0C6B736334C06815E5A

- ☒ Marcos Roberto Luccas (Signatário - ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DA INDÚSTRIA DE MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS) - 156.885.498-66 em 30/09/2025 16:08 UTC-03:00

Tipo: Assinatura Eletrônica

Evidências

Client Timestamp Tue Sep 30 2025 16:09:41 GMT-0300 (Hora padrão de Brasília)

Geolocation Latitude: -23.6322816 Longitude: -46.645248 Accuracy: 2093.0924241459816

IP 200.170.223.210

Identificação: Autenticação de conta

Assinatura:



Hash Evidências:

65F8006D7F90FCD99C9E0E698C087C78E2FFA1636D844F7B12ADB2C1B1457516

O(s) nome(s) indicado(s) para autorizar, bem como seu(s) status em 30/09/2025 é(são) :

☒ Cleide Alves de Souza Coelho - 131.440.688-45 em 30/09/2025

15:07 UTC-03:00



Regime de Autopeças Não Produzidas

FICHA TÉCNICA - ANEXO I

Análise do Pleito de Inclusão de Ex-Tarifário de Autopeças Não Produzidas

Data: 12/08/2025

Ao
Ministério da Economia – ME
Secretaria de Desenvolvimento da Indústria, Comércio, Serviços e Inovação – SDIC
Coordenação da Indústria Automotiva – CODIA
Esplanada dos Ministérios, Bloco J, 5º andar
Brasília/DF – CEP: 70.053-900

Assunto: FICHA TÉCNICA relativa a Pleito de Inclusão de Ex-tarifário no ANEXO I da Lista de Autopeças Não Produzidas para redução da alíquota do imposto de importação no âmbito do Regime de Autopeças Não Produzidas (Resolução nº 61, de 23 de junho de 2015 e Resolução nº 102, de 17 de dezembro de 2018, da Câmara de Comércio Exterior - CAMEX).

Código SDIC (obrigatório)	M20-23I
--------------------------------------	---------

Prezados Senhores,

A GIOBERT DO BRASIL SISTEMAS AUTOMOTIVOS LTDA,

Nos termos da Resolução nº 61, de 23 de junho de 2015 e Resolução nº 102, de 17 de dezembro de 2018, da Câmara de Comércio Exterior (CAMEX), vem prestar informações a essa Secretaria de Desenvolvimento da Indústria, Comércio, Serviços e Inovação – SDIC, acerca do Pleito de Inclusão no Anexo I, para servir de subsídio para análise de mérito.

Obs.: Cada FICHA TÉCNICA deve referir-se a um único produto (autopeça).

I - Da Empresa:

a. Nome da Empresa:

GIOBERT DO BRASIL SISTEMAS AUTOMOTIVOS LTDA

b. CNPJ:

13.258.571/0001-72

c. Nome das pessoas de contato (*informar dois*):

Ana Claudia da Costa

Thomas Stoltenborg

d. Telefones de contato com DDD (*celular preferencialmente*):

(19) 99922-9038

(19) 98447-0030

e. E-mail dos contatos para receber correspondências sobre o pleito:

ana.costa@giobertdobrasil.com

thomas.stoltenborg@giobertdobrasil.com

f. Endereço (Endereço, Bairro, CEP, Cidade-UF):

Av. Vincenzo Granghelli, 856, Galpão nº A4, Núcleo Residencial Dr. João Aldo Nassif, 13.916-058, Jaguariuna - SP

II - Das informações técnicas:

a. Nome comercial ou marca:

Pino metálico.

b. Código NCM:

NCM	8301.60.00
-----	------------

c. Sugestão de descrição para o produto (utilizando o padrão da NCM, sem incluir marca comercial, modelo ou tipo de equipamento ou procedência):

Peça de metal, fabricada em Zamac (ZnAl14Cu) com dimensões de 6,7 +/- 0,05mm de diâmetro e 13,0 +/- 0,1mm de Altura, para fabricação de chave automotiva do tipo retrátil, com função de acionar o mecanismo de liberação da lâmina, com aplicação em automóveis leves e médios.

d. Imposto de Importação (alíquota na TEC):

16,00%

e. Fabricante(s) do produto a ser importado:

MICROMETAL SR

f. Tipo (escolher apenas uma opção):

☒ X

Peça (produto elaborado e terminado, tecnicamente caracterizado por sua individualidade funcional, não composto por outras partes ou peças que possam ter aplicação separada e que se destina a integrar fisicamente um subconjunto ou conjunto, com função específica mecânica ou estrutural e que não é passível de caracterização como matéria prima)



Subconjunto (grupos de peças unidas para serem incorporadas a um grupo maior para formar um conjunto)



Conjunto (unidades funcionais formadas por peças e/ou subconjuntos, com função específica no veículo)

g. Especificações técnicas detalhadas:

i. Descrição detalhada do produto e suas características:

Peça de metal, fabricada em Zamac (ZnAl14Cu) com dimensões de 6,7 +/- 0,05mm de diâmetro e 13,0 +/- 0,1mm de Altura.

ii. Aplicação do item importado no produto fabricado pela empresa:

Com função de acionar o mecanismo de liberação da lâmina.

iii. Composição dos insumos e materiais que compõem o produto:

Zamac (ZnAl14Cu).

h. Período de vigência solicitado (se aplicável) :

Vigência do EX.	(mês / ano)
-----------------	-------------

i. Justificativa da necessidade da redução tarifária:

A redução tarifária proporcionará uma melhora significativa na linha de produção da Pleiteante, possibilitando uma expansão na linha de produção existente. Desse modo, a partir da economia em relação ao imposto de importação, a Pleiteante investirá em novos projetos e expandirá sua linha de produção automotiva gerando novos postos de trabalho, além da manutenção dos empregos que possui em sua produção, contribuindo para a economia automotiva no mercado interno.

III - Informações para avaliação técnica do produto:

a. O produto final contribui para melhoria em qual categoria?

<input type="checkbox"/> EFICIÊNCIA ENERGÉTICA	<input type="checkbox"/> SEGURANÇA VEICULAR	<input type="checkbox"/> CONECTIVIDADE
<input type="checkbox"/> ELETRÔNICA EMBARCADA	<input type="checkbox"/> AUTOMAÇÃO	<input checked="" type="checkbox"/> NÃO SE APLICA

Justificativa:

b. Introduz inovação tecnológica (está alinhada ao desenvolvimento tecnológico global)?

<input type="checkbox"/> SIM	<input checked="" type="checkbox"/> NÃO
------------------------------	---

Justificativa:

c. Introduz novos materiais?

☐ SIM ☒ NÃO

Justificativa:

d. Utiliza materiais recicláveis/ sustentáveis?

☐ SIM ☒ NÃO

Justificativa:

IV. Informações para avaliação do adensamento da cadeia produtiva e de localização:

a. Existe cronograma para localização do produto?

☒ SIM ☐ NÃO

Justificativa:

b. A Empresa incorporará componentes nacionais no processo de montagem do produto final (conjunto ou subconjunto)?

☐ SIM ☒ NÃO

Justificativa:

c. Trata-se de item de baixa escala de produção (inviabiliza economicamente a produção local)?

☐ SIM ☒ NÃO

Justificar incluindo a previsão anual de importação (ano/quantidade):

80000 unidades por ano.

d. Existe dificuldade de localização em razão de patentes requeridas e/ou propriedade intelectual?

☐ SIM ☒ NÃO

i. Operação Intercompanhia?

☒ SIM ☐ NÃO

ii. Em caso de operação intercompanhia, qual é relação comercial (*matriz, filial, holding, coligada, joint venture etc.*) com o importador?

Empresas associadas.

Justificativa:

N/A

e. Existe dificuldade de localização do produto em razão de exigências técnicas e/ou requisitos de qualidade do projeto?

☒ SIM ☐ NÃO

Justificativa:

O produto apresenta indisponibilidade no mercado brasileiro, sendo necessário recorrer a fornecedores internacionais devido a exigências técnicas e de qualidade específicas do projeto.

f. Outras informações relevantes (relacionar outras informações que justifiquem o mérito e a relevância econômica do pleito):

A relevância econômica do pleito ocorre em razão de que o pleito possibilitará a expansão da linha de produção existente, fazendo com que a empresa pleiteante expanda suas atividades e proporcione novos postos de trabalho no país. Além disso, o pleito possibilitará a inovação tecnológica no tocante à atividade empresarial da pleiteante, contribuindo assim, para o desenvolvimento tecnológico do Brasil.

g. Anexos (citar a relação de documentos que acompanham o processo):

Catálogo Técnico do Produto

V - Da previsão de importação:

a. Previsão do valor FOB unitário do produto (em US\$):

0,64

b. Previsão da quantidade anual de produtos a serem importados:

Ano	Previsão de Importação (quantidade - unidades)
2025	80.000
2026	80.000
2027	80.000

c. Previsão do valor total anual importado (US\$ FOB):

Ano	Previsão do valor total anual importado (FOB)
2025	51200
2026	51200
2027	51200

d. País de origem da importação:

Itália

e. Custo de internalização (Informar valor unitário em R\$):

Taxa de Conversão: 1US\$ = R\$	5,4467	
Produto	Valores com a tarifa vigente	Valores com a tarifa solicitada (2%)
a. Preço FOB	3,485888	3,485888
b. Preço CIF	3,485888	3,485888
c. Tributos	1,768913866	1,110778211
- II	0,55774208	0
- IPI	0	0
- PIS/COFINS	0,40959184	0,40959184
- ICMS	0,801579946	0,701186371
d. Taxas, gastos aduaneiros, etc.	5	5
e. Preço final (b+c+d)	10,25480187	9,596666211

Declaro, por fim, que as informações contidas nesta FICHA TÉCNICA são de inteira e exclusiva responsabilidade do pleiteante, presumindo-se verdadeiras.

Atenciosamente,

NOME DO RESPONSÁVEL PELAS INFORMAÇÕES

CPF
(cargo)

CATÁLOGO DO ITEM IMPORTADO

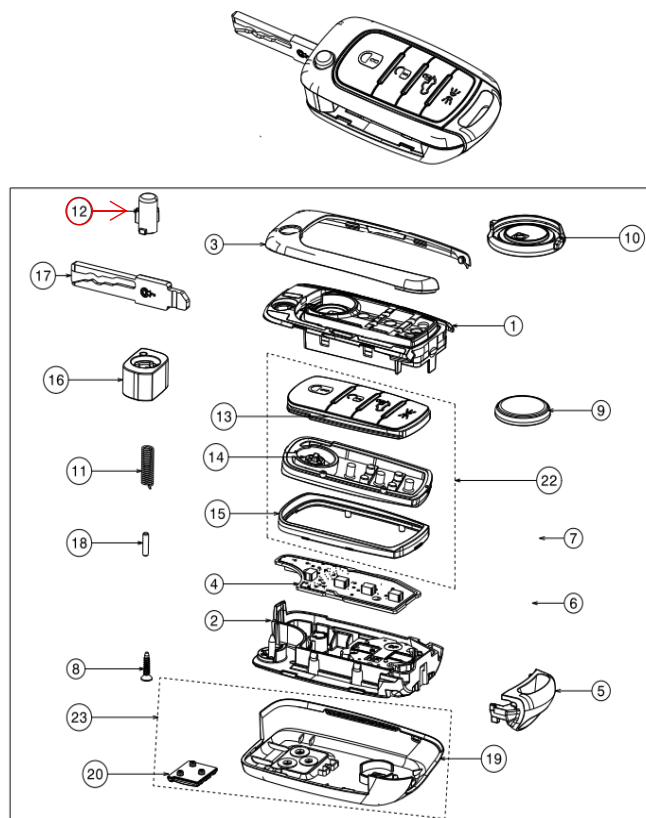
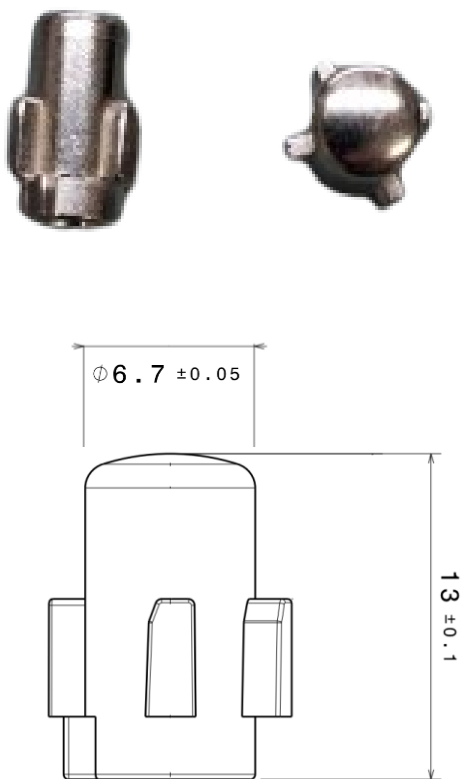
Pleito de Inclusão de Ex-Tarifário

Número de Controle	NCM	Sugestão de descrição do ex-Tarifário
M20-23I	8301.60.00	Peça de metal, fabricada em Zamac (ZnAl14Cu) com dimensões de 6,7 +/- 0,05mm de diâmetro e 13,0 +/- 0,1mm de Altura, para fabricação de chave automotiva do tipo retrátil, com função de acionar o mecanismo de liberação da lâmina, com aplicação em automóveis leves e médios.

1. Especificações técnicas detalhadas da autopeça:

- Fabricada em liga Zamac (ZnAl14Cu);
- Diâmetro: 6,7 +/- 0,05mm;
- Altura: 13,0 +/- 0,1mm.

2. Imagens da autopeça importada e/ou desenho esquemático:



3. Aplicação do item importado:

Para fabricação de chaves de veículos automotores.

4. Função do item importado no produto fabricado pela empresa pleiteante do ex-tarifário:

Com função de acionar o mecanismo de liberação da lâmina.